

## Informacije

Naši artikli so v skladu z določbami pravilnika za osebno varovalno opremo (direktive 89/686/EGS), ki določa pogoje pod katerimi se sme osebna varovalna oprema dati v promet in uporabo.

Oznaka CE pomeni, da je izdelek v skladu z osnovnimi evropskimi zahtevami za zaščito varnosti, zdravja in okolja.

Standardi:

Artikli so označeni z ustreznimi standardi:

EN 136	Zaščitna obrazna maska
EN 140	Zaščitna maska-polmaska
EN 149	Zaščitna maska
EN 166	Zaščitna očala
EN 343	Zaščitna oblačila pred slabimi vremenskimi razmerami
EN 345	Zaščitne čevlje
EN 347	Delovne čevlje
EN 352	Zaščita sluha
EN 374	Zaščitne rokavice proti kemičnim tveganjem
EN 388	Zaščitne rokavice proti mehanskim tveganjem
EN 1149	Zaščitne rokavice proti statični elektriki
EN 397	Zaščita glave
EN 407	Zaščitne rokavice proti toploti in ognju
EN 420	Zaščitne rokavice-Splošne zahteve in preizkusne metode
EN 421	Zaščitne rokavice pred ionizirajočim sevanjem in/ali radioaktivno kontaminacijo
EN 455	Medicinske zaščitne rokavice
EN 470	Varijska zaščitna oblačila
EN 471	Opozorilna oblačila
EN 511	Zaščitne rokavice proti mrazu
EN 12477	Varijske zaščitne rokavice

## Kategorija tveganja

**Kat. 1 (minimalna tveganja):** V to kategorijo spada izključno osebna varovalna oprema za varovanje pred površinskimi mehanskimi poškodbami, čistilnimi sredstvi z blagim delovanjem, tveganji, s katerimi se srečujemo pri rokovanju z vročimi elementi, pri katerih uporabnik ni izpostavljen temperaturi, večji od 50 stopinj, oz. z atmosferskimi dejavniki, ki niso izjemni niti ekstremni, manjšimi udarci in vibracijami, ki ne prizadenejo vitalnih delov telesa in njihovi učinki ne povzročajo nepopravljive poškodbe organizma, sončnimi žarki.

**Kat. 3 (visoko tveganje):** V to kategorijo spada osebna varovalna oprema, ki je namenjena za varovanje pred smrtnimi nevarnostmi ali pred nevarnostmi, ki lahko resno in nepopravljivo poškodujejo zdravje in katerih takojšnjih učinkov, ki jih predvideva proizvajalec, uporabnik ne more pravočasno ugotoviti.

**Kat. 2 (srednje tveganje):** Zajema osebno varovalno opremo, ki ni navedena pri prejšnjih dveh kategorijah.

## Klasifikacija standardov za zaščitne rokavice

### EN 388 Mehanske nevarnosti

Zaščitni nivoji:



- A: Odpornost na obrabo (0-4)
- B: Odpornost na prerez (0-5)
- C: Odpornost na trganje (0-4)
- D: Odpornost na prebod (0-4)

A B C D

Ocenjevalna lestvica:

- 1- minimalno
- 2- dobro
- 3- zelo dobro
- 4 ali več- odlično
- 0 ali x- brez zaščite

### EN 407 Zaščita pred vročino in/ali ognjem

Zaščitni nivoji:



- A: Obnašanje pri gorenju (0-4)
- B: Odpornost na kontaktno toploto (0-4)
- C: Odpornost na konvekcijsko toploto (0-4)
- D: Odpornost na sevalno toploto (0-4)

- ABCDEF E: Odpornost na manjša zlitja tekoče kovine (0-4)
- F: Odpornost na večja zlitja tekoče kovine (0-4)

### EN 511 Zaščita pred nizkimi temperaturami

Zaščitni nivoji:



- A: Zaščita pred konvekcijskim mrazom (0-4)
- B: Zaščita pred kontaktnim mrazom (0-4)
- C: Neprepustnost za vodo (0-1)

ABC

### EN 421 Zaščita pred ionizirajočim sevanjem in/ali radioaktivno kontaminacijo

Zaščitna rokavica mora biti neprepustna za sevajoče žarke ter vodotestna



### EN 12477 Zaščita pri varijskih delih

Zaščitne rokavice za varijska dela delimo na A in B. Obe izvedbi morata biti kontrolirani po sledeči shemi in glede na izvedbo doseči najmanjšo stopnjo učinkovitosti.

Zahteva	Test po CE standardih	Najmanjša stopnja učinkovitosti	
		A	B
Odpornost na obrabo	EN 388	2	1
Odpornost proti prerezanju pri padcu rezila	EN 388	1	1
Odpornost proti nadaljnjem trganju	EN 388	2	1
Odpornost proti vbodu	EN 388	2	1
Obnašanje pri gorenju	EN 407	3	2
Odpornost na kontaktno toploto	EN 407	1	1
Odpornost na konvekcijsko toploto	EN 407	2	0
Odpornost na manjša zlitja tekoče kovine	EN 407	3	2
Ročnost	EN 420	1	4

Pri že opravljenem izpitu je treba rokavice označiti s standardno številko in začetnico izvedbe. Npr: EN 12477-A, EN 12477-B. Zahteve izvedbe A so večje kot pri izvedbi B.

### EN 374 Zaščita pred kemikalijami in mikroorganizmi

Zaščitna rokavica mora biti neprepustna na zrak ter vodotestna.

EN 374 Zaščita pri delu s kemikalijami

Kriteriji presoje	Ocenjevalna lestvica
Kemične nevarnosti	1 - 6
1> 10 minut	Čimmanjše število
2> 30 minut	je, krajši je čas, ki ga
3> 60 minut	rabi neka kemikalija,
4> 120 minut	da prodre skozi
5> 240 minut	material
6> 480 minut	

Rokavica velja za odporno na kemikalije, če doseže varnostni indeks najmanj stopnje 2 pri treh testnih kemikalijah (iz prepisane liste 12 kemikalij)

### Klasifikacija standardov za zaščitne maske

EN 149:2001: Respiratorji za fini prah in aerosole na vodni osnovi.

Obstajajo 3 razredi za respiratorje: FFP1, FFP2 in FFP3

FFP1: za zaščito do 4 x meje poklicnega izpostavljanja  
FFP2: za zaščito do 10 x meje poklicnega izpostavljanja  
FFP3: za zaščito do 30 x meje poklicnega izpostavljanja

EN 136: Zaščitna obrazna maska  
EN 140: Zaščitna maska-polmaska

EN141: Filtri za pline, hlape aerosole; kombinirani filtri

#### Tabela varnostnega indeksa:

Čas prodora index	Varnostni index
> 10 minut	Stopnja 1
> 30 minut	Stopnja 2
> 60 minut	Stopnja 3
>120 minut	Stopnja 4
>240 minut	Stopnja 5
>480 minut	Stopnja 6

#### Lista testnih kemikalij

Črkovna oznaka	Kemijske spojine
A	Metanol
B	Aceton
C	Acetonitril
D	Diklormetan
E	Ogljikov disulfid
F	Toluen
G	Dietilamin
H	Tetrahidrofur
I	Etil Acetat
J	N-Heptan
K	Natrijev hidroksid
L	Žveplena kislina

#### Tipi filtra

#### Področje uporabe

P2	Drobci, ne pa radioaktivne snovi, bakterije, glivice, virusi in encimi
P3	Drobci (+radioaktivne snovi, bakterije, glivice, virusi in encimi)
A	Organski plini, hlapi, npr. raztopila z vreliščem pod 65 stopinj
AX	Plini, hlapi organske sestave, z vreliščem manjšim ali enakim 65 stopinj
B	Neorganski plini, npr. klor, žveplov dioksid, vodikov klorid
E	Jedki plini in hlapi, npr. žveplov dioksid, vodikov klorid
K	Amoniak in organski amoniak (derivati)
Hg-P3	Živo srebro (hlapi)
Reaktor-P3	Radioaktivni jod, tudi metilnjod

### Klasifikacija standardov za zaščitno obutev

EN 347: Delovna obutev brez zaščitne kapice  
EN 345: Zaščitni delovni čevlji z 200j zaščitno kapico:

Kategorija	Lastnosti in področje uporabe	Material
SB	Osnovna zaščitna obutev z 200j zaščitno kapo-za splošno uporabo	Usnje
S1	Zaprti petni del, zaščitna kapica, antistatični podplat, ublažitev udarcev v petnem delu-za delo v industriji	Usnje
S1P	S1+jekleni vložek proti predrtju	Usnje
S2	S1+dodatna zaščita proti vdrtnosti vode-za delo v industriji	Usnje
S3	S2+vložek proti predrtju- za delo v gradbeništvu	Usnje
S4	Antistatični podplat, blaženje udarcev v petnem delu-za delo v mokrem	Gumi ali PVC
S5	S4+ vložek proti predrtju- za delo v gradbeništvu ter v mokrem	Gumi ali PVC

### Klasifikacija standardov za sluh in glavo

#### Zaščita sluha ureja standard EN 352:

EN 352-1: Zaščitni glušniki

EN 352-2: Čepi in mini glušniki

EN 352-3: Glušniki za čelade

EN 352-4: Elektronski glušniki

#### Zaščita glave ureja standard EN 397:

EN 397: Industrijske zaščitne čelade (za delo v gradbeništvu, industriji,...)

### Klasifikacija standardov za oči

**EN 166:** Osebno varovanje oči

**EN 169:** Varilski filtri

**EN 170:** UV filtri

**EN 171:** IR filtri

**EN 172:** Sončni filtri (za delo v industriji)

**EN 175:** Zaščitna oprema za zaščito oči ter obraza pri varjenju in podobnih delih

**EN 379:** Varilski filtri z nastavljivo zatemnitvijo

**EN 1731:** Ščitnik za oči in obraz za varovanje pred mehanskimi nevarnostmi in toploto

### Klasifikacija standardov za oblačila

**EN 340:** Zaščitna in delovna oblačila



**EN 343:** Delovna oblačila za zaščito pred slabimi vremenskimi razmerami



**EN 470:** Zaščitna oblačila za varilce

**EN 531:** Oblačila zaščito pred visoko temperaturo



**EN 471:** Dobrovidna opozorilna oblačila



**EN 342:** Zaščitna oblačila za nizke temperature



**EN 1149-A:** Antistatična zaščitna oblačila



**EN 369:** Kemična zaščitna oblačila:

### Tipizacija kemijskih zaščitnih oblačil:



Tip 1: Nepropustno na plin



Tip 2: Nepropustno na hlape



Tip 3: Nepropustno na tekoče kemikalije



Tip 4: Neprepustno za aerosole (pršilo)



Tip 5: Neprepustno za delce-prah



Tip 6: Zaščita pred manjšim zlitjem tekočin in pred prahom